

<b>920</b>	<b>Korrosionsschutz von Stahl</b>		<b>Seite</b>
<b>920 0</b>	<b>Vorbemerkungen</b>		920/1
<b>920 1</b>	<b>Oberflächenvorbereitung</b>		
101	Stahlkonstruktion unbeschichtet für Korrosionsschutz im Werk vorbereiten	m <sup>2</sup>	920/3
102	Stahlkonstruktion unbeschichtet für Korrosionsschutz im Werk vorbereiten	m	920/3
103	Stahlkonstruktion unbeschichtet für Korrosionsschutz im Werk vorbereiten	St	920/3
104	Stahlkonstruktion unbeschichtet für Korrosionsschutz im Werk vorbereiten	Psch	920/3
105	Stahlbauteile des AG unbeschichtet für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m <sup>2</sup>	920/4
106	Stahlbauteile des AG unbeschichtet für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m	920/4
107	Stahlbauteile des AG unbeschichtet für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	St	920/5
108	Stahlbauteile des AG unbeschichtet für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	Psch	920/5
109	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m <sup>2</sup>	920/6
110	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m	920/6
111	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	St	920/7
112	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	Psch	920/8
113	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m <sup>2</sup>	920/8
114	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	m	920/9
115	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	St	920/10
116	Stahlkonstruktion mit beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz auf der Baustelle vorbereiten	Psch	920/11
117	Stahlbauteile, feuerverzinkt, für weitere Beschichtung vorbereiten	m <sup>2</sup>	920/11
118	Stahlbauteile, feuerverzinkt, für weitere Beschichtung vorbereiten	m	920/12
119	Stahlbauteile, feuerverzinkt, für weitere Beschichtung vorbereiten	St	920/12
120	Stahlbauteile, feuerverzinkt, für weitere Beschichtung vorbereiten	Psch	920/12
121	Beschichtete Stahlbauteile zwischenreinigen	m <sup>2</sup>	920/12
122	Beschichtete Stahlbauteile zwischenreinigen	m	920/13
123	Beschichtete Stahlbauteile zwischenreinigen	St	920/13
124	Beschichtete Stahlbauteile zwischenreinigen	Psch	920/13
125	Abschleifen von Schweißnahtüberhöhungen	m	920/13
<b>920 2</b>	<b>Beschichtungen</b>		
201	Stahlbauteile feuerverzinken	m <sup>2</sup>	920/13
202	Stahlbauteile feuerverzinken	m	920/14
203	Stahlbauteile feuerverzinken	St	920/14
204	Stahlbauteile feuerverzinken	Psch	920/14
205	Stahlkonstruktion spritzverzinken	m <sup>2</sup>	920/14
206	Stahlkonstruktion spritzverzinken	m	920/14
207	Stahlkonstruktion spritzverzinken	St	920/14
208	Stahlkonstruktion spritzverzinken	Psch	920/15
209	Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m <sup>2</sup>	920/15
210	Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m	920/15
211	Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	St	920/16
212	Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/16
213	Kantenschutz für Beschichtung herstellen	Psch	920/17

214	1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m <sup>2</sup>	920/17
215	1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m	920/18
216	1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	St	920/18
217	1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/19
218	2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m <sup>2</sup>	920/19
219	2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m	920/20
220	2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	St	920/20
221	2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/21
222	3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m <sup>2</sup>	920/21
223	3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m	920/22
224	3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	St	920/22
225	3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/22
226	Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m <sup>2</sup>	920/23
227	Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	m	920/23
228	Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	St	920/24
229	Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/24
230	Korrosionsschutz der Baustellenschweißstöße der Stahlkonstruktion herstellen	Psch	920/25
231	Stahlbaukonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, vorbereiten und Beschichtung herstellen	m <sup>2</sup>	920/25
232	Stahlbaukonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, vorbereiten und Beschichtung herstellen	m	920/26
233	Stahlbaukonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, vorbereiten und Beschichtung herstellen	St	920/26
234	Stahlbaukonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, vorbereiten und Beschichtung herstellen	Psch	920/27
235	Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche vorbereiten und Beschichtung herstellen	m <sup>2</sup>	920/28
236	Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche vorbereiten und Beschichtung herstellen	m	920/29
237	Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche vorbereiten und Beschichtung herstellen	St	920/29
238	Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche vorbereiten und Beschichtung herstellen	Psch	920/30
239	Musterbeschichtung herstellen	St	920/31

## **920 0 Vorbemerkungen**

1. Allgemeines
  - 1.1 Verwertung nach Wahl des AN bedeutet, dass das Material auch in Eigentum des AN übergeht.
2. Nebenleistungen, Besondere Leistungen
  - 2.1 Baubehelfe, wie z.B. Gerüste, gehören zum Leistungsumfang, soweit hierfür keine gesonderten OZ vorhanden sind.
  - 2.2 Schutzeinrichtungen gegen Witterung und zum Schutz der Umgebung gehören zum Leistungsumfang.
3. Abrechnung
  - 3.1 Reibflächen von GV und GVP-Verbindungen bleiben bei der Flächenermittlung unberücksichtigt.



T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
101						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz im <b>Werk vorbereiten.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	Stahlbauteile im Werk vorbereiten
	01				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für Feuerverzinkung.</b>		
	02				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für Spritzverzinkung.</b>		
	03				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit EP-Zinkstaub.</b>		
	04				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ESI-Zinkstaub.</b>		
	05				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ASI-Zinkstaub.</b>		
	06				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten für .....</b>	21	
						<b>Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	22	
102						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz im <b>Werk vorbereiten.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Länge.	11	Stahlbauteile im Werk vorbereiten
	01				m	<b>Vorbereiten für Feuerverzinkung.</b>		
	02				m	<b>Vorbereiten für Spritzverzinkung.</b>		
	03				m	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit EP-Zinkstaub.</b>		
	04				m	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ESI-Zinkstaub.</b>		
	05				m	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ASI-Zinkstaub.</b>		
	06				m	<b>Vorbereiten für .....</b>	21	
						<b>Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	22	
103						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz im <b>Werk vorbereiten.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung je Bauteil.	11	Stahlbauteile im Werk vorbereiten
	01				St	<b>Vorbereiten für Feuerverzinkung.</b>		
	02				St	<b>Vorbereiten für Spritzverzinkung.</b>		
	03				St	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit EP-Zinkstaub.</b>		
	04				St	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ESI-Zinkstaub.</b>		
	05				St	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ASI-Zinkstaub.</b>		
	06				St	<b>Vorbereiten für .....</b>	21	
						<b>Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	22	
104						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für Korrosionsschutz im <b>Werk vorbereiten.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach	11	Stahlbauteile im Werk vorbereiten

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						Ausführungsplanung des AG.		
	01				Psch	<b>Vorbereiten für Feuerverzinkung.</b>		
	02				Psch	<b>Vorbereiten für Spritzverzinkung.</b>		
	03				Psch	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit EP-Zinkstaub.</b>		
	04				Psch	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ESI-Zinkstaub.</b>		
	05				Psch	<b>Vorbereiten für Grundbeschichtung mit ASI-Zinkstaub.</b>		
	06				Psch	<b>Vorbereiten für.....</b>	21	
						<b>Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	22	
105						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile des AG unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für <b>Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e) .....</b>	11	Stahlbaut. d. AG a. Baustelle vorb.
	01					<b>Rostgrad A,</b>		
	02					<b>maximal Rostgrad B,</b>		
	03					<b>maximal Rostgrad C,</b>		
	04					<b>maximal Rostgrad D,</b>		
		01			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 bzw St 3.</b>		
		02			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		03			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		04			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellem Werkzeug,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
		05			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung .....</b>	31	
						<b>Oberflächenvorbereitungsgrad.....</b>	32	
106						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile des AG unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für <b>Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e) .....</b>	11	Stahlbaut. d. AG a. Baustelle vorb.
	01					<b>Rostgrad A,</b>		
	02					<b>maximal Rostgrad B,</b>		
	03					<b>maximal Rostgrad C,</b>		
	04					<b>maximal Rostgrad D,</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		01			m	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 bzw St 3.</b>		
		02			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		03			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		04			m	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
		05			m	<b>Oberflächenvorbereitung</b> .....	31	
						Oberflächenvorbereitungsgrad .....	32	
107						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile des AG unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für <b>Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Stahlbaut. d. AG a. Baustelle vorb.
	01					<b>Rostgrad A,</b>		
	02					<b>maximal Rostgrad B,</b>		
	03					<b>maximal Rostgrad C,</b>		
	04					<b>maximal Rostgrad D,</b>		
		01			St	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 bzw St 3.</b>		
		02			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		03			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		04			St	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
		05			St	<b>Oberflächenvorbereitung</b> .....	31	
						Oberflächenvorbereitungsgrad .....	32	
108						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile des AG unbeschichtet</b> nach Unterlagen des AG für <b>Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Stahlbaut. d. AG a. Baustelle vorb.
	01					<b>Rostgrad A,</b>		
	02					<b>maximal Rostgrad B,</b>		
	03					<b>maximal Rostgrad C,</b>		
	04					<b>maximal Rostgrad D,</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		01			Psch	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2 bzw St 3.</b> <b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. <b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. <b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellem Werkzeug,</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3. <b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad.....	31	
		02		Psch			32	
		03		Psch				
		04		Psch				
		05		Psch				
109						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	Besch. Stahlbaut. ganzfl. vorber.
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b> <b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach Unterlagen des AG,</b> <b>Oberfläche</b> .....	21	
	02							
	03							
	04							
	05							
		01			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren Sa 2 1/2, St 3 oder Fl.</b> <b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. <b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. <b>Oberflächenvorbereitung durch Nassstrahlen und trocken Nachstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. <b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellem Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3. <b>Oberflächenvorbereitung durch Flammstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Fl. <b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad.....	31	
		02			m <sup>2</sup>		32	
		03			m <sup>2</sup>			
		04			m <sup>2</sup>			
		05			m <sup>2</sup>			
		06			m <sup>2</sup>			
		07			m <sup>2</sup>			
110						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b>		Besch. Stahlbaut. ganzfl. vorber.

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b>		
	05					<b>Unterlagen des AG,</b>	21	
		01			m	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren</b>		
		02			m	<b>Sa 2 1/2, St 3 oder FI.</b>		
		03			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b>		
		04			m	<b>mit Mehrwegstrahlmittel.</b>		
		05			m	Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		06			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b>		
		07			m	<b>mit Einwegstrahlmittel.</b>		
					m	Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
					m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Nassstrahlen</b>		
					m	<b>und trocken Nachstrahlen.</b>		
					m	Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
					m	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit</b>		
					m	<b>maschinellm Werkzeug.</b>		
					m	Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
					m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Flammstrahlen.</b>		
					m	Oberflächenvorbereitungsgrad FI.		
					m	<b>Oberflächenvorbereitung</b> .....	31	
					m	Oberflächenvorbereitungsgrad .....	32	
111						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b>		Besch. Stahlbaut.
						nach Unterlagen des AG mit		ganzfl. vorber.
						<b>beschichteter Oberfläche ganzflächig für</b>		
						<b>Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b>		
						Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	
						Abrechnung je Bauteil.		
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b>		
	05					<b>Unterlagen des AG,</b>	21	
		01			St	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren</b>		
					St	<b>Sa 2 1/2, St 3 oder FI.</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		02			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		03			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		04			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Nassstrahlen und trocken Nachstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		05			St	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
		06			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Flammstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Fl.		
		07			St	<b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad.....	31 32	
112						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche ganzflächig für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	11	Besch. Stahlbaut. ganzfl. vorber.
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b>		
	05					<b>Unterlagen des AG, Oberfläche</b> .....	21	
		01			Psch	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren Sa 2 1/2, St 3 oder Fl.</b>		
		02			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		03			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		04			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Nassstrahlen und trocken Nachstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.		
		05			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.		
		06			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Flammstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad Fl.		
		07			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad.....	31 32	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
113						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	Besch. Stahlbaut.. partiell vorber.
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b> <b>Unterlagen des AG,</b>		
	05					<b>Oberfläche</b> ..... <b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren</b> <b>P Sa 2 1/2, P St 3 oder P Ma.</b>	21	
		01			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		02			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		03			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>als Spotstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		04			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit</b> <b>maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P St 3.		
		05			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand für</b> <b>maschinelles Schleifen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Ma.		
		06			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad .....	31	
		07			m <sup>2</sup>	<b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... Oberflächenvorbereitungsgrad .....	32	
114						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Länge.	11	Besch. Stahlbaut.. partiell vorber.
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
	05					<b>Unterlagen des AG, Oberfläche</b> .....	21	
		01			m	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren P Sa 2 1/2, P St 3 oder P Ma.</b>		
		02			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		03			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		04			m	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen als Spotstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		05			m	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P St 3.		
		06			m	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand für maschinellm Schleifen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Ma.		
		07			m	<b>Oberflächenvorbereitung</b> .....	31	
						Oberflächenvorbereitungsgrad .....	32	
115						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		Besch. Stahlbaut.. partiell vorber.
						<b>Bauteil(e)</b> .....	11	
						Abrechnung je Bauteil.		
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b>		
						<b>Unterlagen des AG,</b>		
	05					<b>Oberfläche</b> .....	21	
		01			St	Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren P Sa 2 1/2, P St 3 oder P Ma.		
		02			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		03			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		04			St	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen als Spotstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		05			St	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P St 3.		
		06			St	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand für</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
116		07			St	<b>maschinelles Schleifen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Ma. <b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... 31 Oberflächenvorbereitungsgrad ..... 32		Besch. Stahlbaut.. partiell vorber.
						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG mit <b>beschichteter Oberfläche partiell für Korrosionsschutz</b> auf der <b>Baustelle vorbereiten.</b> Art und Aufbau der Beschichtung sowie Oberflächenbeschaffenheit nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.		
		01				<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b> <b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach</b> <b>Unterlagen des AG,</b> <b>Oberfläche</b> ..... 21		
		02			Psch	<b>Oberflächenvorbereitungsgrad je nach Verfahren</b> <b>P Sa 2 1/2, P St 3 oder P Ma.</b>		
		03			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>mit Mehrwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		04			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>mit Einwegstrahlmittel.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		05			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung durch Trockenstrahlen</b> <b>als Spotstrahlen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Sa 2 1/2.		
		06			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand oder mit</b> <b>maschinellm Werkzeug.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P St 3.		
		07			Psch	<b>Oberflächenvorbereitung von Hand für</b> <b>maschinelles Schleifen.</b> Oberflächenvorbereitungsgrad P Ma. <b>Oberflächenvorbereitung</b> ..... 31 Oberflächenvorbereitungsgrad ..... 32		
	117					<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt,</b> nach Unterlagen des AG <b>für weitere Beschichtung vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Oberfläche.		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
118	00				m <sup>2</sup>	<b>Vorbereiten durch Sweepstrahlen mit festen Strahl- mitteln.</b> <b>Vorbereitung</b> .....  <b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt,</b> nach Unterlagen des AG <b>für weitere Beschichtung vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Länge.	21	Stahlbaut. feuer- verzinkt vorb.
	01				m <sup>2</sup>		11	
	02				m <sup>2</sup>		21	
119	00				m	<b>Vorbereiten durch Sweepstrahlen mit festen Strahl- mitteln.</b> <b>Vorbereitung</b> .....  <b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt,</b> nach Unterlagen des AG <b>für weitere Beschichtung vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung je Bauteil.	21	Stahlbaut. feuer- verzinkt vorb.
	01				m		11	
	02				m		21	
120	00				St	<b>Vorbereiten durch Sweepstrahlen mit festen Strahl- mitteln.</b> <b>Vorbereitung</b> .....  <b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt,</b> nach Unterlagen des AG <b>für weitere Beschichtung vorbereiten.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3, Nummer 6.4 in Verbindung mit Anhang D entsorgen. Alle Gebühren gehören zum Leistungsumfang. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	21	Stahlbaut. feuer- verzinkt vorb.
	01				St		11	
	02				St		21	
121	00				Psch	<b>Vorbereiten durch Sweepstrahlen mit festen Strahl- mitteln.</b> <b>Vorbereitung</b> .....  <b>Beschichtete Stahlflächen</b> nach Unterlagen des AG vor Aufbringen der Folgebeschichtungen	21	Beschicht. Stahlfl. zwischenreinigen
	01				Psch		11	
	02				Psch		21	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						zwischenreinigen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	
	00				m <sup>2</sup>	<b>Reinigen durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen.</b>		
	01				m <sup>2</sup>	<b>Reinigen</b> .....	21	
	02				m <sup>2</sup>			
122						<b>Beschichtete Stahlflächen</b> nach Unterlagen des AG vor Aufbringen der Folgebeschichtungen zwischenreinigen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Länge.	11	Beschicht. Stahlfl. zwischenreinigen
	00				m	<b>Reinigen durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen.</b>		
	01				m	<b>Reinigen</b> .....	21	
	02				m			
123						<b>Beschichtete Stahlflächen</b> nach Unterlagen des AG vor Aufbringen der Folgebeschichtungen zwischenreinigen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung je Bauteil.	11	Beschicht. Stahlfl. zwischenreinigen
	00				St	<b>Reinigen durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen.</b>		
	01				St	<b>Reinigen</b> .....	21	
	02				St			
124						<b>Beschichtete Stahlflächen</b> nach Unterlagen des AG vor Aufbringen der Folgebeschichtungen zwischenreinigen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	11	Beschicht. Stahlfl. zwischenreinigen
	00				Psch	<b>Reinigen durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen.</b>		
	01				Psch	<b>Reinigen</b> .....	21	
	02				Psch			
125					m	<b>Abschleifen von Schweißnahtüberhöhungen</b> an der Oberfläche des Deckbleches des AG von mehr als 2,0 mm vor dem Aufbringen eines Dichtungs- systems. <b>Bauteil(e)</b> ..... <b>Mehrstärke der Überhöhung mm</b> .....	11 12	Abschleifen von Schweißnahtüberh.
						<b>920/2 Beschichtungen</b>		
201						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG <b>feuerverzinken.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	Stahlb. feuerverz.
	00				m <sup>2</sup>	<b>Schichtdicke mym</b> .....		
	01				m <sup>2</sup>		21	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
202						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG feuerverzinken. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Länge.		Stahlb. feuerverz.
	00				m			
	01				m	<b>Schichtdicke mym</b> ..... 21		
203						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG feuerverzinken. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Stück.		Stahlb. feuerverz.
	00				St			
	01				St	<b>Schichtdicke mym</b> ..... 21		
204						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG feuerverzinken. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.		Stahlb. feuerverz.
	00				Psch			
	01				Psch	<b>Schichtdicke mym</b> ..... 21		
205						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> <b>nach Unterlagen des AG spritzverzinken.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Oberfläche.		Stahlkonstr. spritzverzinken
	01							
	02					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche,</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen,</b> <b>Beschichtung auf</b> ..... 21		
	03							
		01			m <sup>2</sup>	<b>Spritzverzinkung im Werk.</b>		
		02			m <sup>2</sup>	<b>Spritzverzinkung auf der Baustelle,</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
206						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> <b>nach Unterlagen des AG spritzverzinken.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Länge.		Stahlkonstr. spritzverzinken
	01							
	02					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche,</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen,</b> <b>Beschichtung auf</b> ..... 21		
	03							
		01			m	<b>Spritzverzinkung im Werk.</b>		
		02			m	<b>Spritzverzinkung auf der Baustelle,</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
207						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> <b>nach Unterlagen des AG spritzverzinken.</b>		Stahlkonstr. spritzverzinken

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						<b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Stück.	11	
	01 02 03					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche, Beschichtung auf Teilflächen, Beschichtung auf</b> .....	21	
		01 02			St St	<b>Spritzverzinkung im Werk. Spritzverzinkung auf der Baustelle,</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
208						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG spritzverzinken. Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	11	Stahlkonstr. spritzverzinken
	01 02 03					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche, Beschichtung auf Teilflächen, Beschichtung auf</b> .....	21	
		01 02			Psch Psch	<b>Spritzverzinkung im Werk. Spritzverzinkung auf der Baustelle,</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
209						<b>Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG herstellen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	Grundbeschichtung herstellen
	01 02 03					Beschichtung auf gesamter <b>Fläche.</b> Beschichtung auf Teilflächen. Beschichtung auf .....	21	
		01 02 03 04				Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. Ausführungsort nach Wahl des AN, Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. Ausführungort .....	31	
			01		m <sup>2</sup>	Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A. Bauteil Nr.: ..... Beschichtungssystem Nr.: ..... Beschichtungsstoff-Nr..... Farbe RAL oder Bezeichnung .....	41 42 43 44	
			02		m <sup>2</sup>	Beschichtungsstoff..... Sollschichtdicke mym..... Beschichtungsstoff-Nr..... Farbe RAL oder Bezeichnung .....	41 42 43 44	
210						<b>Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG herstellen. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Länge.	11	Grundbeschichtung herstellen

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext			
211	01					Beschichtung auf gesamter <b>Fläche</b> .	21				
	02					Beschichtung auf Teilflächen.					
	03					Beschichtung auf.....					
	01					01			Ausführung im Werk.		
						02			Ausführung auf der Baustelle.		
						03			03	Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.	
									04	Ausführungsort nach Wahl des AN, Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.	
	02					01			m	Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3	
										Anhang A.	
										Bauteil Nr.: .....	
										Beschichtungssystem Nr.: .....	
	02					02			m	Beschichtungsstoff-Nr .....	
Farbe RAL oder Bezeichnung .....											
Beschichtungsstoff .....											
Sollschichtdicke mym .....											
02	02	m	Beschichtungsstoff-Nr .....								
			Farbe RAL oder Bezeichnung .....								
			Beschichtungsstoff-Nr .....								
			Farbe RAL oder Bezeichnung .....								
212	01					<b>Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG herstellen.	11	Grundbeschichtung herstellen			
						<b>Bauteil(e)</b> .....					
						Abrechnung nach Stück.					
						Beschichtung auf gesamter <b>Fläche</b> .					
						Beschichtung auf Teilflächen.					
						Beschichtung auf.....					
						01			01	Ausführung im Werk.	
									02	Ausführung auf der Baustelle.	
									03	03	Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.
										04	Ausführungsort nach Wahl des AN, Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.
						02			01	St	Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3
											Anhang A.
Bauteil Nr.: .....											
Beschichtungssystem Nr.: .....											
02	02	St	Beschichtungsstoff .....								
			Sollschichtdicke mym .....								
			Beschichtungsstoff-Nr .....								
			Farbe RAL oder Bezeichnung .....								
212	01					<b>Grundbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile</b> nach Unterlagen des AG herstellen.	11	Grundbeschichtung herstellen			
						<b>Bauteil(e)</b> .....					
						Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.					
						Beschichtung auf gesamter <b>Fläche</b> .					
						Beschichtung auf Teilflächen.					
						Beschichtung auf.....					
						01			01	Ausführung im Werk.	
									02	Ausführung auf der Baustelle.	
									03	Beschichtung auf.....	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		01 02				Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				Ausführungsort nach Wahl des AN, Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				Ausführungort .....	31	
			01		Psch	Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A. Bauteil Nr.: .....	41	
						Beschichtungssystem Nr.: .....	42	
						Beschichtungsstoff-Nr. ....	43	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	44	
			02		Psch	Beschichtungsstoff .....	41	
						Sollschichtdicke mym .....	42	
						Beschichtungsstoff-Nr. ....	43	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	44	
213						<b>Kantenschutz</b> zum Schutz für Kanten, <b>Ecken</b> Schweißnähte (einschließlich Brennzone), Schrauben, Nieten und dgl., in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem <b>herstellen</b> , einschl. Voranstrich bei jeder Folgebeschichtung bei Airless-Applikationen. Überlappung nach allen Seiten min. 25 mm. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Kantenschutz herstellen
	01					<b>Ausführung im Werk.</b>		
	02					<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
	03					Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
	04					<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. <b>Ausführung</b> .....	21	
			01		Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3</b> <b>Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> .....	31	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	32	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	33	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	34	
			02		Psch	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	31	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	32	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	33	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	34	
214						<b>1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw.</b> <b>Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b> <b>Bauteil(e)</b> .....	11	1. ZB herst.
						Abrechnung nach Oberfläche.		
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3</b> <b>Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		m <sup>2</sup>	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
215						<b>1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b> <b>Bauteil(e)</b> .....	11	1. ZB herst.
						Abrechnung nach Länge.		
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3</b> <b>Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		m	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
216						<b>1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b> <b>Bauteil(e)</b> .....	11	1. ZB herst.
						Abrechnung nach Stück.		
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext	
217			01		St	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> Bauteil Nr.: ..... 41 Beschichtungssystem Nr.: ..... 42 Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43 Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44		1. ZB herst.	
			02		St	Beschichtungsstoff ..... 41 Sollschichtdicke mym ..... 42 Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43 Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44			
						<b>1. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b> Bauteil(e) ..... 11 Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.			
				01 02 03		<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen.</b> Beschichtung ..... 21			
				01 02		<b>Ausführung im Werk.</b> <b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.			
				03		<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.			
				04		<b>Ausführung</b> ..... 31			
					01	Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> Bauteil Nr.: ..... 41 Beschichtungssystem Nr.: ..... 42 Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43 Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44		
					02	Psch	Beschichtungsstoff ..... 41 Sollschichtdicke mym ..... 42 Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43 Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44		
			218						
	01 02 03					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen.</b> Beschichtung ..... 21			
	01 02					<b>Ausführung im Werk.</b> <b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.			
	03					<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.			
	04					<b>Ausführung</b> ..... 31			
		01				m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> Bauteil Nr.: ..... 41		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext						
219	01 02 03	01 02 03	02		m <sup>2</sup>	Beschichtungssystem Nr.: ..... 42	2. ZB herst.							
						Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43								
						Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44								
						Beschichtungsstoff ..... 41								
						Sollschichtdicke mym ..... 42								
						Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43								
						Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44								
						<b>2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b>								
						Bauteil(e) ..... 11 Abrechnung nach Länge.								
						Beschichtung auf gesamter Fläche. Beschichtung auf Teilflächen. Beschichtung ..... 21								
220	01 02 03	01 02 03 04	01 02 03 04		m	Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. Ausführung nach Wahl des AN. Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. Ausführung ..... 31	2. ZB herst.							
						Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A. Bauteil Nr.: ..... 41								
						Beschichtungssystem Nr.: ..... 42								
						Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43								
						Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44								
						Beschichtungsstoff ..... 41								
						Sollschichtdicke mym ..... 42								
						Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43								
						Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44								
						<b>2. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b>								
Bauteil(e) ..... 11 Abrechnung nach Stück.														
Beschichtung auf gesamter Fläche. Beschichtung auf Teilflächen. Beschichtung ..... 21														
	01 02 03	01 02 03 04	01 02 03 04		St	Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle. Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. Ausführung nach Wahl des AN. Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. Ausführung ..... 31								
						Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A. Bauteil Nr.: ..... 41								
						Beschichtungssystem Nr.: ..... 42								
						Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43								
						Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44								
						Beschichtungsstoff ..... 41								
						02		St	Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A. Bauteil Nr.: ..... 41					
									Beschichtungssystem Nr.: ..... 42					
													Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43	
													Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44	
						Beschichtungsstoff ..... 41								

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext							
221	01 02 03	01 02 03 04	01	Psch	Sollschichtdicke mym ..... 42	2. Zwischenbeschichtung der <b>Stahlkonstruktion</b> bzw. <b>Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b> <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	42 43 44	2. ZB herst.							
					Beschichtungsstoff-Nr.: ..... 43										
					Farbe RAL oder Bezeichnung ..... 44										
					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen.</b> <b>Beschichtung</b> ..... 21										
					<b>Ausführung im Werk.</b> <b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.										
					<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.										
					<b>Ausführung</b> ..... 31										
					02				Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3</b> <b>Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> ..... 41 <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44	41 42 43 44				
					01				Psch	<b>Beschichtungsstoff</b> ..... 41 <b>Sollschichtdicke mym</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44	41 42 43 44				
					222				01 02 03	01 02 03 04	01	m <sup>2</sup>	<b>3. Zwischenbeschichtung der <b>Stahlkonstruktion</b> bzw. <b>Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b></b> <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Oberfläche.	11 21 31	3. ZB herst.
													<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b> <b>Beschichtung auf Teilflächen.</b> <b>Beschichtung</b> ..... 21		
													<b>Ausführung im Werk.</b> <b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.															
<b>Ausführung</b> ..... 31															
02	m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3</b> <b>Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> ..... 41 <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44	41 42 43 44												
01	m <sup>2</sup>	<b>Beschichtungsstoff</b> ..... 41 <b>Sollschichtdicke mym</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44	41 42 43 44												

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
223						<b>3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b>		3. ZB herst.
	01					<b>Bauteil(e)</b> .....	11	
	02					Abrechnung nach Länge.		
	03					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
						<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
						<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		m	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
224						<b>3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b>		3. ZB herst.
	01					<b>Bauteil(e)</b> .....	11	
	02					Abrechnung nach Stück.		
	03					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
						<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
						<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		St	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		St	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
225						<b>3. Zwischenbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlagen des AG herstellen.</b>		3. ZB herst.

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						<b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	11	
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		Psch	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
226						<b>Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlage des AG herstellen.</b> Einschl. Abdichten der Fugen und Spalten vor dem Beschichten mit einem auf das Korrosionssystem abgestimmten Material.		Deckbesch. herstellen
						<b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Oberfläche.	11	
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		m <sup>2</sup>	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
227						<b>Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlage des AG herstellen.</b>		Deckbesch. herstellen

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						Einschl. Abdichten der Fugen und Spalten vor dem Beschichten mit einem auf das Korrosionssystem abgestimmten Material. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Länge.		
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> ..... 21		
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> ..... 31		
			01		m	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> ..... 41 <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44		
			02		m	<b>Beschichtungsstoff</b> ..... 41 <b>Sollschichtdicke mym</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44		
228						<b>Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlage des AG herstellen.</b> Einschl. Abdichten der Fugen und Spalten vor dem Beschichten mit einem auf das Korrosionssystem abgestimmten Material. <b>Bauteil(e)</b> ..... 11 Abrechnung nach Stück.		Deckbesch. herstellen
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> ..... 21		
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> ..... 31		
			01		St	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> ..... 41 <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44		
			02		St	<b>Beschichtungsstoff</b> ..... 41 <b>Sollschichtdicke mym</b> ..... 42 <b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... 43 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 44		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
229						<b>Deckbeschichtung der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile nach Unterlage des AG herstellen.</b> Einschl. Abdichten der Fugen und Spalten vor dem Beschichten mit einem auf das Korrosionsschutzsystem abgestimmten Material. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Deckbesch. herstellen
	01					<b>Beschichtung auf gesamter Fläche.</b>		
	02					<b>Beschichtung auf Teilflächen.</b>		
	03					<b>Beschichtung</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
			02		Psch	<b>Beschichtungsstoff</b> .....	41	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	42	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
230					Psch	<b>Korrosionsschutz für Baustellenstellenschweißstöße der Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile in Abstimmung auf das Korrosionsschutzsystem herstellen.</b> <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Korr. f. Baustellenstöße herst.
231						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, nach Unterlagen des AG vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Verz. Stahl verb. u. besch.
	01					<b>Bauteile durch Sweepstrahlen mit festen Strahlmitteln vorbereiten.</b>		
	02					<b>Bauteile durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen vorbereiten.</b>		
	03					<b>Bauteile nach Wahl des AN vorbereiten.</b>		
	04					<b>Bauteile</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> Bauteil Nr.: .....	41	
						Beschichtungssystem Nr.: .....	42	
						1. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	43	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	44	
						2. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	45	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	46	
						Deckbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	47	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	48	
			02		m <sup>2</sup>	Beschichtung.....	41	
232						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, nach Unterlagen des AG vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl. Bauteil(e) .....	11	Verz. Stahl vorb. u. besch.
	01					Bauteile durch Sweepstrahlen mit festen Strahlmitteln vorbereiten.		
	02					Bauteile durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen vorbereiten.		
	03					Bauteile nach Wahl des AN vorbereiten.		
	04					Bauteile.....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		m	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> Bauteil Nr.: .....	41	
						Beschichtungssystem Nr.: .....	42	
						1. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	43	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	44	
						2. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	45	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	46	
						Deckbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.: .....	47	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	48	
			02		m	Beschichtung.....	41	
233						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, nach Unterlagen des AG vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b>		Verz. Stahl vorb. u. besch.

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
						Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung nach Stück.	11	
	01					<b>Bauteile durch Sweepstrahlen mit festen Strahlmitteln vorbereiten.</b>		
	02					<b>Bauteile durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen vorbereiten.</b>		
	03					<b>Bauteile nach Wahl des AN vorbereiten.</b>		
	04					<b>Bauteile</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	
			01		St	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	41	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	42	
						<b>1. Zwischenbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	43	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	44	
						<b>2. Zwischenbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	45	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	46	
						<b>Deckbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	47	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	48	
			02		St	<b>Beschichtung</b> .....	41	
234						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile feuerverzinkt, nach Unterlagen des AG vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl. <b>Bauteil(e)</b> ..... Abrechnung pauschal, gesamtes Bauteil nach Ausführungsplanung des AG.	11	Verz. Stahl vorb. u. besch.
	01					<b>Bauteile durch Sweepstrahlen mit festen Strahlmitteln vorbereiten.</b>		
	02					<b>Bauteile durch Dampf- oder Heißwasserstrahlen vorbereiten.</b>		
	03					<b>Bauteile nach Wahl des AN vorbereiten.</b>		
	04					<b>Bauteile</b> .....	21	
		01				<b>Ausführung im Werk.</b>		
		02				<b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
		03				<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
		04				<b>Ausführung</b> .....	31	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
			01		Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						Bauteil Nr.: .....	41	
						Beschichtungssystem Nr.: .....	42	
						1. Zwischenbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	43	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	44	
						2. Zwischenbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	45	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	46	
						Deckbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	47	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	48	
			02		Psch	Beschichtung .....	41	
235						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden für Korrosionsschutz vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b>		Besch. Stahl
						Vorhandene Beschichtung nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl.		vorber., besch.
						Bauteil(e) .....	11	
						Abrechnung nach Oberfläche.		
	01					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b>		
	02					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b>		
	03					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b>		
	04					<b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach Unterlagen des AG,</b>		
	05					<b>Oberfläche .....</b>	21	
		01				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.</b>		
		02				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.</b>		
		03				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Fl.</b>		
		04				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	31	
			01			<b>Ausführung im Werk.</b>		
			02			<b>Ausführung auf der Baustelle.</b>		
						Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet.		
			03			<b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
						Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang.		
			04			<b>Ausführung .....</b>	41	
				01	m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						Bauteil Nr.: .....	51	
						Beschichtungssystem Nr.: .....	52	
						1. Zwischenbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	53	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	54	
						2. Zwischenbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	55	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	56	
						Deckbeschichtung,		
						Beschichtungsstoff-Nr.: .....	57	
						Farbe RAL oder Bezeichnung .....	58	
				02	m <sup>2</sup>	<b>Beschichtung .....</b>	51	

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
236						<p><b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden für Korrosionsschutz vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Vorhandene Beschichtung nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl.</p> <p><b>Bauteil(e)</b>..... 11 Abrechnung nach Länge.</p> <p><b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3,</b> <b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5,</b> <b>Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach Unterlagen des AG,</b> <b>Oberfläche</b> ..... 21</p> <p><b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2.</b> <b>Oberflächenvorbereitungsgrad St 3.</b> <b>Oberflächenvorbereitungsgrad Fl.</b> <b>Oberflächenvorbereitungsgrad</b> ..... 31</p> <p><b>Ausführung im Werk.</b> <b>Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. <b>Ausführung</b>..... 41</p> <p>01 m <b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b>..... 51 <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... 52 <b>1. Zwischenbeschichtung,</b> <b>Beschichtungssystem-Nr.:</b>..... 53 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 54 <b>2. Zwischenbeschichtung,</b> <b>Beschichtungssystem-Nr.:</b>..... 55 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 56 <b>Deckbeschichtung,</b> <b>Beschichtungssystem-Nr.:</b>..... 57 <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... 58 02 m <b>Beschichtung</b> ..... 51</p>		Besch. Stahl vorber., besch.
237	01					<p><b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden für Korrosionsschutz vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Vorhandene Beschichtung nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarationsanalyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl.</p> <p><b>Bauteil(e)</b>..... 11 Abrechnung nach Stück.</p> <p><b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0,</b></p>		Besch. Stahl vorber., besch.

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
	02 03 04 05					<b>Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3, Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5, Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach Unterlagen des AG, Oberfläche .....</b>	21	
		01 02 03 04				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. Oberflächenvorbereitungsgrad St 3. Oberflächenvorbereitungsgrad Fl. Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	31	
			01 02 03 04			<b>Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle.</b> Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Ausführung nach Wahl des AN.</b> Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. <b>Ausführung .....</b>	41	
				01	St	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b> <b>Bauteil Nr.:</b> ..... <b>Beschichtungssystem Nr.:</b> ..... <b>1. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	51 52	
						<b>2. Zwischenbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	53 54	
						<b>Deckbeschichtung, Beschichtungsstoff-Nr.:</b> ..... <b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	55 56	
				02	St	<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> ..... <b>Beschichtung</b> .....	57 58 51	
238						<b>Stahlkonstruktion bzw. Stahlbauteile mit beschichteter Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden für Korrosionsschutz vorbereiten und Beschichtung herstellen.</b> Vorhandene Beschichtung nach Unterlagen des AG. Strahlschutt aufnehmen und gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschnitt 3 entsorgen, einschließlich Deklarations- analyse, Nachweisführung, Gebühren und dgl. <b>Bauteil(e)</b> .....	11	Besch. Stahl vorber., besch.
	01 02 03 04 05					<b>Oberfläche rostfrei, Rostgrad Ri 0, Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 1 bis Ri 3, Oberfläche mit Rost, Rostgrad Ri 4 bis Ri 5, Oberfläche mit unterschiedlichen Rostgraden nach Unterlagen des AG, Oberfläche .....</b>	21	
		01 02 03 04				<b>Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 1/2. Oberflächenvorbereitungsgrad St 3. Oberflächenvorbereitungsgrad Fl. Oberflächenvorbereitungsgrad .....</b>	31	
			01 02			<b>Ausführung im Werk. Ausführung auf der Baustelle.</b>		

T1	T2	T3	T4	T5	Einh	Langtext	K-Nr	Kurztext
			03			Schutzeinrichtungen werden gesondert vergütet. <b>Ausführung nach Wahl des AN.</b>		
			04			Schutzeinrichtungen gehören zum Leistungsumfang. <b>Ausführung</b> .....	41	
				01	Psch	<b>Beschichtung nach ZTV-ING Teil 4 Abschnitt 3 Anhang A.</b>		
						<b>Bauteil Nr.:</b> .....	51	
						<b>Beschichtungssystem Nr.:</b> .....	52	
						<b>1. Zwischenbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	53	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	54	
						<b>2. Zwischenbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	55	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	56	
						<b>Deckbeschichtung,</b>		
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	57	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	58	
				02	Psch	<b>Beschichtung</b> .....	51	
239					St	<b>Musterbeschichtung</b> für die Festlegung des Farbtons der letzten Deckbeschichtung nach Unterlagen des AG einschl. ggf. erforderlicher Gerüste <b>herstellen.</b>		Musterbeschicht. herstellen
						<b>Größe des Musters</b> .....	11	
						<b>Applikationsart</b> .....	12	
						<b>Sollschichtdicke mym</b> .....	13	
						<b>Beschichtungsstoff-Nr.:</b> .....	14	
						<b>Farbe RAL oder Bezeichnung</b> .....	15	
						<b>weitere Angaben</b> .....	16	